

CENOVÁ AKCIA OD 01.03.2015

Progresívna technológia riešenia detailov prepojenia a opráv asfaltových povrchov komunikácií polymérovými páskami

DUNAFLEX - STOP ERÓZII v spojoch asfaltov

Dilatačné tesniace pásky **DUNAFLEX** sú samolepiace bitúmenové pásky určené na trvácne, rýchle a dlhodobu spoľahlivé opravy už vzniknutých prasklín, dier v asfaltových povrchoch ciest, resp. vodotesné profilaktické riešenie všetkých spojov a detailov pri výstavbe nových komunikácií či rekonštrukciách už existujúcich.

NAJČASTEJŠIE PRÍKLADY POUŽITIA:

- Rýchla oprava existujúcich prasklín, výtlkov a jám. Pokládka nového asfaltu, jeho napájanie k už existujúcej vrstve, spoje s kamenným či betónovým obrubníkom, rekonštrukcie asfaltových povrchov (plátovanie), výmena alebo opravy porušených asfaltových povrchov komunikácií, rozkopávky, oceľové poklopy kanálov a pod.
- Spoje nových asfaltových povrchov s konštrukciami z iných materiálov:
 - obrubníky, kanály, dilatačné škáry, zvodidlové stĺpiky...
 - káblové kolektory, hydranty
 - vjazdy na cesty, parkoviská
 - železničné priestestia
 - mostové konštrukcie, tunely, podjazdy

POPIS:

Pásky **Dunaflex** sú flexibilné bitúmenové tesniace pásky, ktoré sú určené na použitie v povrchových konštrukciách komunikácií, realizovaných teplými technologickými postupmi, pre vytvorenie spoľahlivých, stálych, vodotesných spojov v liatych a valcovaných asfaltových povrchoch. Pásky majú jednostrannú samolepiacu úpravu pre ľahšiu a presnejšiu aplikáciu na stávajúce povrchy a hrany. Zavalcovaním horúceho asfaltu (optimálna teplota 130 - 160 °C, minimálna 116 °C) dochádza nielen k nataveniu pásky ale aj k vytvoreniu pružného predpätia jej stlačením v spoji.



POUŽITIE:

DUNAFLEX, high polymer (elastomer) sú bitúmenové tesniace pásy s vysokou pružnosťou, mäknúce pri vysokoteplotných technológiách, typických pre proces pokládky horúcich bitúmenových povrchov. Umožňujú vytvoriť spoľahlivý a vodotesný spoj medzi starým studeným a novým horúcim asfaltovým povrchom. Polymér – modifikovaný bitúmen, použitý pri výrobe týchto pásov, zvyšuje flexibilitu i teplotu tavenia, lepiivosť a elasticitu aj pri nízkych teplotách.

Bitúmenové pásy **DUNAFLEX** môžu byť použité pre pozdĺžne aj priečne spojenia asfaltových povrchov, ktoré boli položené v odlišnom čase alebo spoje s obrubníkmi, kanálmi a pod. Sú mimoriadne vhodné na opravy trhlin a prasklín nakoľko tu nevyžadujú teplý aplikačný proces s náročnou technológiou ale úplne stačí povrch prasklín očistiť a v priebehu pár minút pásku na vozovku nalepiť a nechať rozvalcovať kolesami áut = ESTETIKA a KVALITA!

TECHNOLÓGIA APLIKÁCIE PÁSKY NA SPOJE:

Vertikálne aj horizontálne spoje musia byť očistené a povrch suchý, bez prachu. Prípadné nečistoty na asfaltovom povrchu musia byť starostlivo odstránené. Hrany spojov natreté, resp. nastriekané príslušným penetračným prostriedkom.

Položte **DUNAFLEX** pásy pozdĺž okraja a odrežte na požadovanú dĺžku. Pri odlepovaní silikónového papiera, pritlačajte pásku lepiovou stranou k podkladu pomocou plochého nástroja (rukou). Teplom z horúceho asfaltu, pri vytváraní nového povrchu cesty sa páska nataví a vytvorí kompaktný spoj medzi spájanými povrchmi. Páska má prečnievať 3-4 mm nad úroveň cesty aby bol spoj zapečatený rozvalcovaním presahu spolu s povrchom vozovky. Pri liatom asfalte chodníkov bez presahu. Zavalcovanie nového asfaltu zároveň vedie k stlačeniu pásky a vzniku predpätia v spoji - lepšia dilatácia v spoji. Samolepiaci povrch pásky slúži iba k jej montáži. Pre vytvorenie pevných a funkčných spojov je potrebné pôsobenie tepla z nového asfaltu.

BEZPEČNOSŤ PRI PRÁCI:

Ak je materiál používaný správne, nie je nebezpečný. Pri kontakte s pokožkou môže spôsobiť nepatrné podráždenie. V prípade citlivosti pokožky na tento materiál, dá sa ľahko odstrániť organickými rozpúšťadlami (benzín, olej a pod.).

POŽIARNA BEZPEČNOSŤ:

Tento materiál je nehorľavý. Biologický rozklad je zanedbateľný, s odpadovým materiálom musí byť zaobchádzané podľa platných predpisov. Materiál nepredstavuje žiadne znečistenie pre vodu, pôdu ani ovzdušie.

TECHNICKÉ PARAMETRE / TESTOVACIE METÓDY:

	Testovacie metódy	DUNAFLEX
Farba		čierna
Skupenstvo		tuhé
Hustota (kg/m ³)	MSZ ISO 3838	1,1 - 1,35
Kruhový a guľový bod mäknutia	MSZ EN 1427	> 100 °C
Flexibilita za studena, r=15 mm	MSZ EN 135-1	max. - 10 °C
Tečenie pri 60°C, 5 hodín	Út 2-3.701	0 - 2 mm
Horľavosť		nehorľavé

AKCIOVÝ CENNÍK PLATNÝ OD 01.03.2015

Rozmer pásky:	DUNAFLEX		
	High polymer (elastomer), -10 °C		
	Výr. č.	€/bm bez DPH	€/bm s DPH
20 x 8 mm / 10 m	1972	1,50€	1,80€
30 x 4 mm / 15 m	1973	1,50€	1,80€
30 x 8 mm / 10 m	1970	1,90€	2,28€
30 x 10 mm / 10 m	1976	1,90€	2,28€
40 x 4 mm / 15 m	1974	1,90€	2,28€
40 x 8 mm / 10 m	1975	2,00€	2,40€
ISOLA A2 - modifikovaná šparová tmeliaca výplň aplikovaná za tepla: EUR/kg (38 kg/balenie - papierové sudy)			
syntetický penetračný náter modifikovaný aplikovaný za studena - EUR/kg			

Balenie: 5 ks 10m dlhých 30x8 mm pásov v papierovej krabici (1200 m / paleta)
5 ks 15m dlhých 30x4 mm pásov v papierovej krabici (1800 m / paleta)



Vertikálne použitie tesniacej pásky DUNAFLEX napr. rozmeru 40x8 mm po 2 rokoch



Použitie "studených" pásky DUNAFLEX 40x4 mm na uzavretie spojov v povrchu vozovky. Hore vertikálne použitie priamo do spoja výtlku. Dole dodatočne horizontálne na už zrealizované spoje, trhliny, praskliny a pod.